

Canard : une production à 99 % française !

Dans un précédent numéro, nous avons évoqué l'historique du groupe Canard tout en passant assez rapidement sur l'une de ses caractéristiques, qui n'est pas des moindres, à savoir : la maîtrise, en interne, de l'ensemble de la chaîne du bois...

Caractéristique qui est la garantie d'une production nationale à 99 % française.



Chariot de tronçonnage.

Avant d'en faire un argument commercial, le fait de pouvoir certifier au client une production à 99 % française est, pour Bernard et Gilles Canard, une véritable fierté, et surtout, la matérialisation des valeurs et des choix qu'ils ont faits et auxquels ils croient tous deux depuis qu'ils ont pris la suite de leur père Guy Canard. Mais comment l'un des leaders européens du marché du cercueil peut-il garantir de tels chiffres ?

Explications...

Depuis l'entrée de Guy Canard, en 1962, dans le marché du cercueil, son entreprise, fondée en 1956, n'a cessé de croître d'année en année.

Fort de cette croissance et devant alimenter toujours plus les sites de production, Guy Canard décide en 1979 d'agrandir le groupe et d'élargir ses compétences en créant sa propre scierie : "la Sciemo". Cette nouvelle entité du groupe, qui emploie une

Chaîne de vernissage d'où sort le produit fini.



Stock de bois.



... le fait de pouvoir certifier au client une production à 99 % française est, pour Bernard et Gilles Canard, une véritable fierté...

quinzaine de personnes, transformera les matières premières acquises dans un rayon de 120 km pour alimenter les ateliers de fabrication.

Ensuite, et dans le cadre d'une politique volontariste, le groupe Canard dispose d'aires de stockage de près de 24 000 m³, où 12 000 m³ de grumes de chênes sont arrosées en permanence. Le Groupe dispose aussi d'une réserve permanente de matières premières de 10 000 m³. Entamée dans les années 90, cette politique s'est avérée payante, d'une part en protégeant le groupe des diverses crises du secteur du bois et des variations de coûts qu'elles ont générées, et d'autre part en assurant une produc-

tion quasi constante, ce qui permet une gestion optimisée tant au niveau des ressources humaines que des infrastructures.

Enfin, depuis le début des années 2000 le Groupe Canard a mené une importante politique d'investissement en équipant "la Sciemo" d'un chariot de tronçonnage qui, comme son nom l'indique, permet le tronçonnage des grumes de chêne, et d'une déligneuse qui permet le délignage des planches à la sortie du chariot à grumes.

Les sites des Éts Canard et de SEFIC disposent également de deux types de centres d'usinages qui permettent pour l'un, la découpe des planches avant le montage, et pour l'autre, la découpe des panneaux, le défonçage et l'usinage des planches. Un robot de ponçage qui permet l'égrenage des cercueils est venu compléter, toujours pour les 2 sites, cet équipement haut de gamme.

Les clés sont là...

Une maîtrise complète de l'ensemble de la chaîne de fabrication d'un cercueil qui va du tronc d'arbre au pro-



Centre usinage (à gauche). Robot de ponçage (à droite).

duit fini, une volonté affirmée de faire fonctionner l'économie locale grâce à un approvisionnement "de proximité" en termes de matières premières, un sens aigu de l'anticipation se traduisant par un stock de grumes pouvant assurer jusqu'à 18 mois de production et une politique d'investissement audacieuse, voilà les clés qui ont permis à Bernard et Gilles Canard de garder et de développer l'entreprise familiale, de faire du groupe Canard l'un des leaders européen sur le marché du cercueil, et ce, avec une production à 99 % française.

Steve La Richarderie



Déligneuse.



SEFIC
B.P. 8 - 03510 MOLINET
Tél. : 03 85 53 30 06
Fax : 03 85 88 95 20
E-mail : etssefic@wanadoo.fr
www.canard-sefic.com

ETS CANARD
B.P. 1 - 03510 MOLINET
Tél. : 03 85 53 07 06
Fax : 03 85 88 94 99
E-mail : etscanard@wanadoo.fr
www.canard-sefic.com



Réf. 293
RICHELIEU CÉRUSÉ BLANC



Réf. 213
SCULPTE



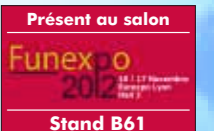
FABRIQUES DE CERCUEILS

"Avec une vente de 100 000 cercueils annuels, les différentes entreprises du Groupe Canard sont un des leaders sur le marché européen."

98 % de cette vente est fabriquée dans nos usines à Molinet"



Réf. 107
PIN



Stand B61