

Canard industrie... 35 000 m² de production française !

Créée en 1962 par Guy Canard, cette entreprise familiale est devenue aujourd'hui, grâce à Bernard et Gilles Canard, ses successeurs, le second producteur européen de cercueils. Véritable holding qui regroupe pas moins de 5 entreprises, Canard industrie maîtrise aujourd'hui l'ensemble de la chaîne de production et même au-delà, ce qui permet aux "Frères Canard" de faire face à une concurrence toujours plus féroce tout en proposant une production à 98 % française.



Une histoire... de famille !

Guy Canard devait être loin d'imaginer ce que représenterait son nom dans le paysage funéraire français, et même européen, lorsqu'il a entamé son apprentissage en menuiserie au milieu du siècle dernier. S'étant installé en tant qu'artisan menuisier en 1956, ce n'est qu'après le rachat d'une petite entreprise de Paray-le-Monial qu'il s'oriente vers la fabrication de cercueils et débute une formidable aventure humaine et professionnelle.

En 1971, la petite entreprise prend le statut de société anonyme pour devenir Canard SA et compte déjà près de 35 salariés, puis c'est au tour de l'entreprise "Pompes Funèbres Canard" de voir le jour en 1979.

L'une des infrastructures SEFIC, composante les 35 000 m² d'équipement du Groupe Canard.



De gauche à droite : Gilles et Bernard Canard.



Un cercueil sur cinq qui est vendu en France sort des usines Canard... Qui plus est, ces cercueils sont issus d'une production à 98 % française !

Un an plus tard, Guy Canard investit pour créer la scierie SCIEMO afin d'assurer un approvisionnement régulier en bois, et par là même, maîtriser l'ensemble de la chaîne de production. À cette même époque, Bernard et Gilles Canard rejoignent leur père aux commandes d'une entreprise qui emploie 130 salariés et produit 160 cercueils par jour.

En 1992, c'est le site de Molinet qui est choisi pour l'implantation de la SEFIC, la seconde usine de production qui permettra aux établissements Canard de répondre à une demande croissante. Aujourd'hui, le Groupe Canard emploie environ 200 personnes et se compose de 2 sites de production, de 2 scieries et de 13 dépôts, gérés en direct, répartis sur l'ensemble du territoire, ainsi que d'une société de pompes funèbres.

Français et... compétitif !

Depuis 2005, Canard industrie, c'est entre 18 et 20 % de part de marché pour un volume de 100 000 cercueils par an. Plus simplement, un cercueil sur cinq qui est vendu en France sort des usines Canard... Qui plus est, ces cercueils sont issus d'une production à 98 % française !

"Au-delà d'être une réelle fierté, produire français est une véritable valeur ajoutée pour nos produits et notre entreprise" se félicitent Bernard et Gilles Canard.

Cependant, cela n'a pas toujours été si simple, nous précisent-ils. Sans cesse sur le qui-vive, les deux frères ont fait de l'anticipation et de la réactivité leurs maîtres mots.

En effet, bien que les marchés relatifs à la fin de vie et au décès soient considérés comme porteurs, il faut garder à l'esprit que la France reste très traditionnelle de ce point de vue et laisse très peu de place à l'innovation. Les produits proposés depuis 20 ans n'ont que peu évolué, malgré la concurrence qui elle s'est développée bien au-delà de nos frontières, avec en première ligne les pays de l'Est et l'Asie.

Rester compétitif dans ces conditions tout en conservant une fabrication française était dès lors un véritable défi qui n'aurait pu être relevé si Bernard et Gilles Canard n'avaient pas su investir et prendre les bonnes décisions au bon moment. Ainsi les outils de fabrication ont constamment évolué pour



Le meilleur des deux mondes.

être optimisés à tous les niveaux de la chaîne de production, et ce, depuis 15 ans. Le savoir-faire et le professionnalisme des hommes auxquels on adosse, pour certaines tâches, la rigueur et la constance des outils automatisés, ont permis au groupe Canard industrie de maintenir une production locale de qualité tout en gagnant en compétitivité.

Le savoir-faire et le professionnalisme des hommes auxquels on adosse, pour certaines tâches, la rigueur et la constance des outils automatisés, ont permis au groupe Canard industrie de maintenir une production locale de qualité tout en gagnant en compétitivité.



SEFIC
B.P. 8 - 03510 MOLINET
Tél. : 03 85 53 30 06
Fax : 03 85 88 95 20
E-mail : etssefic@wanadoo.fr
www.canard-sefic.com

ETS CANARD
B.P. 1 - 03510 MOLINET
Tél. : 03 85 53 07 06
Fax : 03 85 88 94 99
E-mail : etscanard@wanadoo.fr
www.canard-sefic.com



Réf. 293
RICHELIEU CÉRUSÉ BLANC



Réf. 213
PIN 2 TONS



Réf. 107
PIN

FABRIQUES DE CERCUEILS

"Avec une vente de 100 000 cercueils annuels, les différentes entreprises du Groupe Canard sont un des leaders sur le marché européen."

98 % de cette vente est fabriquée dans nos usines à Molinet"

Canard industrie... 35 000 m² de production française !



Les illustrations de cette pages présentent certaines des nombreuses étapes qui jalonnent la chaîne de fabrication d'un cercueil.



Grâce à sa gestion totale de la fabrication d'un cercueil, de l'arbre sur pied au produit fini, Canard SEFIC offre à ses clients la possibilité de proposer du sur-mesure sous 24 h



Mieux encore, cette attention constante vis-à-vis des fluctuations du marché et cette vision à long terme auront permis aux établissements Canard SEFIC de supporter la perte d'un marché allemand, au profit des pays de l'Est, sans en souffrir outre mesure. De même, ils ont réussi à gérer l'explosion du coût des matières premières (bois), enregistrée en 2008, sans que celui-ci s'en ressentisse substantiellement au niveau de leurs clients pompes funèbres, et par voie de conséquence des familles, ou encore, ils ont adapté leur production à l'évolution de la crémation.

Une couverture nationale pour une réactivité maximale !

Savoir anticiper, produire français et... "produire français tout en restant compétitif" sont de sacrés arguments, mais là ne sont pas les seuls atouts de Canard industrie. En effet, la maîtrise de l'ensemble de la chaîne de production, la réactivité que celle-ci octroie ainsi qu'une couverture nationale au travers de 13 dépôts gérés en direct sont autant d'arguments complémentaires qui ne

manqueront pas de susciter l'intérêt du plus grand nombre, et pour cause ! Grâce à sa gestion totale de la fabrication d'un cercueil, de l'arbre sur pied au produit fini, Canard SEFIC offre à ses clients la possibilité de proposer du sur-mesure sous 24 h... "Quoi de plus sécurisant pour un établissement de pompes funèbres que de savoir qu'il n'a plus à redouter l'urgence concernant un produit hors normes", justifient les frères Canard. "Il en est de même pour les 300 références que nous proposons", continue Bernard Canard, "et ce, quel que soit le secteur géographique vu que nous gérons en direct nos 13 dépôts français".

Pour conclure, Bernard et Gilles Canard ont réaffirmé leur fierté de proposer, à leurs clients, une production à 98 % française, à laquelle s'ajoutent la reconnaissance et le respect qu'ils portent à leurs clients, qui pour certains, leur sont fidèles depuis plus de 30 ans...

Mais cela est une autre aventure. ■

